

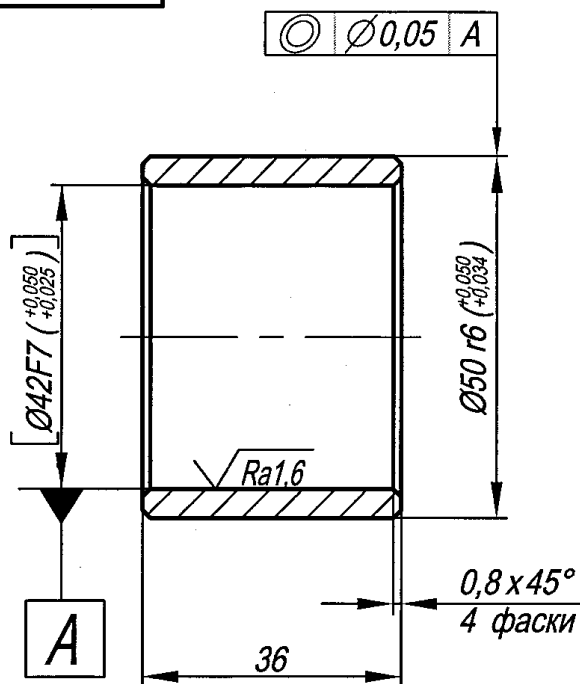
- | Формат | Зона | Поз. | Обозначение      | Наименование               | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|----------------------------|------|------------|
|        |      |      |                  |                            |      |            |
|        |      |      |                  | <u>Детали</u>              |      |            |
|        |      |      |                  |                            |      |            |
| БЧ     |      | 1    | Л-2176.00.00.001 | Колесо                     | 1    |            |
|        |      |      |                  | Сталь 20Х2Н4А ГОСТ 4543-71 |      |            |
| А4     |      | 2    | Л-2176.00.00.002 | Втулка                     | 2    |            |
|        |      |      |                  |                            |      |            |

[illegible]

Имя, N подл.	Подп. и дата	Взам.имя, N	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
22232	23.11.2020		Зам.гл. инженера	А.В.Корнеев	И	23.11.2020

Л-2176.00.00.002

√ Rz25 (√)



[R280]

34,8\*

1. Окончательную обработку по размеру в квадратных скобках произвести по чертежу. Л-2176.00.00.000.

2. \* Размер для справок

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; h14; JT14/2.

Производство капролактама. Цех ГАС. К.494.  
Редуктор BNSe 5V.

Л-2176.00.00.002

Втулка

БроЦС 5-5-5 ГОСТ 613-79

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

2012 г.

ОАО "Щекиноазот"

Формат А4

Имя. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
42233	23.01.2012г.		Зам. Гл. механика	А.В.Корнеев		23.01.2012г.
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата		
Разраб.		Карташева				
Провер.		Марфунин				
Нач. сектора		Марфунин				
Зам. нач. ПКБ		Фильчев				

Таблица 1. Геометрический расчет цилиндрической зубчатой передачи внутреннего зацепления

Наименование параметра	Ведущее колесо	Ведомое колесо
Исходные данные		
Число зубьев	56	131
Модуль, мм	3,5	
Угол наклона зубьев	0°0'0"	
Угол профиля исходного контура	20°00'00"	
Коэффициент высоты головки зуба	1	
Коэффициент радиального зазора	0,25	
Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	0,38	
Ширина зубчатого венца, мм	90	90
Коэффициент смещения исходного контура	0	0
Степень точности	7-C	7-C
Число зубьев долбяка	36	36
Коэффициент смещения долбяка $X_0$	0,25992	0,25992
Определяемые параметры		
Передаточное число	2,33929	
Межосевое расстояние, мм	131,25	
Делительный диаметр, мм	196	458,5
Диаметр вершин зубьев $D_a$ , мм	202,96	453,25
Диаметр впадин зубьев $D_f$ , мм	187,21286	467,21054
Диаметр начальной окружности $D_w$ , мм	196	458,5
Угол зацепления	19°59'59"	
Контролируемые и измерительные параметры		
Постоянная хорда, мм	4,85467	4,85467
Высота до постоянной хорды, мм	2,59652	1,74152
Радиус кривизны профиля $R_{os}$ , мм	36,10109	75,825
Радиус кривизны активного профиля зуба в нижней точке, мм	25,47434	87,52399
Условие $R_{os} > R_{op}$	выполнено	выполнено
Число зубьев в длине общей нормали	7	15
Длина общей нормали, мм	69,90608 -0,08 -0,115	156,24221 +0,12 +0,155

40234 22/11/22

1.18

L-2176, 00, 00, 000 PP

лист 1

Продолжение табл. 1.

Наименование параметра	Ведущее колесо	Ведомое колесо
Радиус кривизны профиля Row, мм	34,95304	78,12111
Радиус кривизны профиля Roa, мм	42,63385	70,36449
Условие Row < Roa	выполнено	выполнено
Диаметр ролика Dr, мм	6,518	6,518
Угол профиля на окружности центра ролика	22°44'26"	18°31'45"
Диаметр окружности через центр ролика, мм	199,70396	454,40507
Радиус кривизны профиля Rom, мм	35,33987	75,46192
Условие Rom < Roa	выполнено	выполнено
Размер по роликам, мм	206,22196	447,8544
Условие Dd + Dr > Da	выполнено	выполнено
Условие Dd - Dr > Df	выполнено	выполнено
Нормальная толщина, мм	5,49779	5,49779
<i>Проверка качества зацепления по геометрическим показателям</i>		
Коэффициент наименьшего смещения Xmin	-2,27538	-
Условие X > Xmin	выполнено	-
Радиус кривизны в граничной точке профиля Rol	23,58833	88,11346
Условие отсутствия интерференции Rol < Rop	выполнено	выполнено
Условие отсутствия подрезания Rol > 0	выполнено	выполнено
Нормальная толщина на поверхности вершин, мм	2,75488	3,63104
Коэффициент перекрытия	1,66074	

*Л-2176.00.00.000 PP*

*лист 2*